



Programa: Calidad

Subprograma: Calidad de Desempeño, Métodos y Recursos

Objetivos del Subprograma: Llevar adelante la gestión del CTE en un marco de permanente mejora. En la búsqueda de la excelencia, se desarrollan actividades de capacitación, de certificación de métodos y de mejora de los recursos disponibles para la acción de control

Período: Enero a Diciembre 2016



1. Certificación del Laboratorio de Análisis Industriales del CTE

1.1. Certificación COFILAB

A continuación se informan las tareas realizadas para cumplir con el mantenimiento de la certificación de la competencia técnica del Laboratorio de Análisis Industriales del CTE otorgada en mayo de 2008 por el Consejo de Fiscalización de Laboratorios (COFILAB), en el marco del Plan Nacional de Fiscalización de Laboratorios.

El proceso de mantenimiento de esta certificación consiste en:

- Auditorías de mantenimiento de la certificación.
- Participación en Ensayos de Aptitud de Interlaboratorios (EAI).

Auditorías de Mantenimiento de la Certificación ante el COFILAB

Durante el año 2016 se desarrolló una auditoría de verificación realizada por personal del Consejo de Fiscalización de Laboratorios de la Fundación Química Argentina (COFILAB). La misma fue realizada el 21 de diciembre. De la misma manera que en las anteriores auditorías fueron verificados los siguientes requisitos al laboratorio de análisis industriales del CTE:

- Requisitos técnicos de las instalaciones y condiciones ambientales en las que se realizan los ensayos en el laboratorio.
- Condiciones ambientales del laboratorio o de instalaciones externas que comprometen la calidad de los resultados.
- Condiciones de las áreas de trabajo que pudieran comprometer el ambiente laboral y la eficiencia de los analistas.
- Adecuada separación de áreas para actividades no compatibles.
- Medidas de mantenimiento adecuadas y procedimientos para mantenimientos especiales.
- Condiciones de disponibilidad, funcionamiento adecuado, capacidad, operabilidad e identificación de los equipos utilizados.
- Mantenimiento de registros de equipos.
- Mantenimiento de procedimientos para el uso de equipos.
- Desempeño y calificación del personal de analistas.
- Desempeño y calificación del personal profesional de nivel de supervisión.
- Acreditación de registros de todo el personal técnico del laboratorio.
- Acreditación del uso de métodos y procedimientos adecuados para los ensayos y calibraciones que realiza el laboratorio.



- Acreditación de metodologías de cálculo y de transferencia de datos comprobadas sistemáticamente.
- Uso de computadoras y software adecuados, con mantenimientos adecuados respectivos.
- Capacitaciones internas y externas realizadas por el personal involucrado al laboratorio.

En esta oportunidad el auditor requirió presenciar una toma de muestra y la preparación en laboratorio para los análisis. También se revisaron planillas y controles de calidad internos.

Durante la auditoría realizada no se produjeron objeciones en los procesos descriptos. Tampoco se presentaron objeciones al sistema de gestión de calidad vigente en el laboratorio del CTE, por lo que no se realizaron revisiones al mismo durante este período.

Participación en Ensayos de Aptitud de Interlaboratorios

Continuando con las evaluaciones periódicas externas del desempeño técnico del laboratorio de análisis industriales del CTE, se participó en los Ensayos de Aptitud Interlaboratorios (EAI) coordinados por el Consejo Nacional de Fiscalización de Laboratorios (COFILAB). Durante el año 2016 se participó en los siguientes EAI:

- EL-01 "Efluente líquido, 22º", Abril de 2016.
- EL-02 "Efluente líquido, 22º", Abril de 2016.
- AP-01 "Caracterización de aguas para el consumo humano, 27º", Junio de 2016.
- EL-01 "Efluente líquido, 23º", Agosto de 2016.
- EL-02 "Efluente líquido, 23º", Agosto de 2016.
- AP-01 "Caracterización de aguas para el consumo humano, 29º", Octubre de 2016.

En todos los EAI se obtuvieron resultados satisfactorios.

1.2. Auditorías de Control del OPDS.

Durante el año 2016 no se recibió ninguna inspección al Laboratorio del CTE por parte del Organismo Provincial para el Desarrollo Sostenible (OPDS).

1.3. Revisión de Manuales y Procedimientos

1.3.1. Laboratorio de Análisis Industriales

Durante el año 2016 se continuó trabajando en la actualización y creación de procedimientos del laboratorio.

Se continúa con la revisión tanto de los nuevos procedimientos mencionados en el PIM 2015 como de los registros asociados.

Una vez terminada la revisión definitiva de los procedimientos y sus respectivos registros, se elevará la carpeta completa de procedimientos para anexar (y en algunos casos reemplazar) a la documentación que está vigente tanto en OPDS como el Consejo de Química para los mantenimientos de la habilitación y la certificación del laboratorio que otorgan dichos organismos respectivamente.

1.3.2. Aseguramiento de la Calidad del Monitoreo de Contaminantes Atmosféricos

Durante el 2016 se incorporaron 3 procedimientos nuevos (y sus respectivos anexos) a la carpeta de Procedimientos de Calidad de Monitoreo de Aire:

- Procedimiento de Mantenimientos Correctivos en EMCABB.
- Procedimiento mantenimiento 1160
- Procedimiento Mantenimiento TEOM 1405DF.

También se realizó la revisión de algunos procedimientos creados en etapas anteriores del proyecto.

1.3.3. Procedimientos de trabajo interno

En febrero de 2016 se realizó una evaluación de todos los procedimientos de trabajo internos del CTE, principalmente los que incumben a la guardia ambiental. De esta evaluación surgió la necesidad de actualizar algunos procedimientos existentes, crear nuevos e incluso eliminar algunos obsoletos. Esta tarea de escritura y/o actualización se realizó durante el primer semestre del año.

La "Carpeta de Procedimientos de Monitoreos e Inspecciones" quedó presentada para uso con los procedimientos vigentes

A principio de junio se presentó la versión definitiva de la "Carpeta de Procedimientos de Monitoreos e Inspecciones" que se conformó con los procedimientos mencionados y que fue completándose con algunos procedimientos adicionales elaborados durante el resto del 2016.

A continuación se listan los procedimientos que forman parte de dicha carpeta:



- MI-001 - Auditoria de sensores de cloro
- MI-002 - Procedimiento de comunicaciones internas y externas
- MI-004 - Actuación por emisión de humos
- MI-005 - Mantenimiento y chequeo de Vehículos
- MI-006 - Monitoreo VOC y BTEX
- MI-007 - Actuaciones ante emisiones de olores
- MI-008 - Actuaciones por PRET
- MI-009 - Rutina Guardia Ambiental
- MI-010 - Asistencia a las EMCABBs
- MI-011 - Uso y Verificación de Equipos Portátiles
- MI-012 - Monitoreo Cloruro de Vinilo
- MI-013 - Operación del sistema SCADA
- MI-014 - Monitoreo de ruido durante rondines
- MI-015 - Cobertura de la Guardia Ambiental
- MI-016 - Activación Sirena Comunitaria
- MI-017 - Actuación ante ruidos detectados con EMAC
- MI-018 - Evaluación de Ruido al Vecindario

2. Otras Actividades

Dentro de esta clasificación se encuadran aquellas tareas y actuaciones no programadas en el cronograma de actividades que desarrollan el Coordinador, los Inspectores y los Monitoreadores Industriales. A continuación enumeramos las desarrolladas durante el año:

- **Mantenimiento de la habilitación del laboratorio ante el RENPRE**

Gestiones ante el Registro Nacional de Precusores Químicos (RENPRE) para la habilitación del laboratorio, incluyendo viajes a Buenos Aires.

- **Análisis de efluentes líquidos a solicitud del Departamento Saneamiento Ambiental**

Se realizaron análisis de muestras tomadas por el Departamento de Saneamiento Ambiental.

- **Práctica Profesional Supervisada**

A lo largo del año 2016 se realizaron en el CTE dos Prácticas Profesionales Supervisadas. Durante el primer semestre la alumna de la carrera Tecnicatura Universitaria de Medio Ambiente, Sofia Gisela Barrocal a cargo del Doctor Leandro Lucci. La pasantía tuvo una duración de 2 meses (Junio-Agosto), donde la alumna realizó prácticas de educación y formación en toma de muestras y desarrollo de técnicas analíticas para análisis de efluentes líquidos y gaseosos.

Durante el segundo semestre la alumna de la carrera de Ingeniera Química, Milagros Rabitti a cargo de la Ingeniera Química, Anabella Aiello. La pasantía tuvo una duración de 3 meses (Octubre-Diciembre), el tema desarrollado consista en la utilización del software Aloha para predecir el comportamiento de una fuga de contaminantes en el aire.

El estudio se basó el modelamiento de nubes de gases tóxicas (de amoniaco y cloro) para diferentes velocidades de viento en sus dieciséis direcciones (rosas de los vientos), a distintas temperaturas tanto en condiciones nocturnas como diurnas.